Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikatsnummer:	01 202 241/U-10 0002
Name und Anschrift des Zertifikatsinhaber:	**Harald Kreß Maschinenbau und CNC-Technik GmbH** **Industriestr. 39** **74909 Meckesheim** **Deutschland**
	Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.
Prüfgrundlage:	**Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,** **EN 764-5, Abs. 6.2.2,** **AD 2000 HP0, Abs. 4**
Prüfbericht Nr.:	01 202 241/U-10 0002-12
Geltungsbereich:	**Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**
Fertigungsstätte:	siehe Zertifikatsinhaber
Gültigkeit:	**Dieses Zertifikat ist gültig vom 12.04.2022 bis 17.04.2025.** Erstausstellung: 2010

Köln, 12.04.2022

Ines Krüger-Führ

TÜVRheinland® Certification Body

Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-210

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Certificate

System of Transferring the Marking of Materials

Certificate no.:	01 202 241/U-10 0002
Name and address of the certificate holder:	**Harald Kreß Maschinenbau und CNC-Technik GmbH** **Industriestr. 39** **74909 Meckesheim** **Germany**
	It is hereby certified that the company has furnished proof of fulfilling the quality requirements for transferring the material identification markings during a specific inspection. The company possesses the required processes and equipment and also qualified staff for transferring the marking.
Test basis:	**Directive 2014/68/EU, Annex I, Para. 3.1.5,** **EN 764-5, Para. 6.2.2,** **AD 2000 HP0, Para. 4**
Audit report no.:	01 202 241/U-10 0002-12
Scope:	**Transfer of marking of metallic materials with test certificates DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 and 3.1**
Manufacturing plant:	see certificate holder
Validity:	**This certificate is valid** **from 2022-04-12 to 2025-04-17.** First issued: 2010

Cologne, 2022-04-12

Ines Krüger-Führ

TÜVRheinland® Certification Body

Certification Body for Manufacturer Qualification
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

M-210

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Prüfbericht – 01 202 241/U–10 0002-12
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

☐ erstmalige ☒ wiederkehrende Überprüfung	**Prüfbericht-Nr.:** 01 202 241/U–10 0002-12	
Unternehmen: **Harald Kreß GmbH** **Maschinenbau CNC-Technik** **Industriestr.39** **74909 Meckesheim**	Fertigungsstätte: **Harald Kreß GmbH** **Maschinenbau CNC-Technik** **Industriestr.39** **74909 Meckesheim**	Baustelle(n) entfällt

PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2, AD 2000 HP0, Abs. 4 Vertrag vom 21.04.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung mit Anlage	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch 2015 Rev.00, Ausgabe 12.2017	☒
	Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage	☐
	Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen	☒
	sonstiges	☐

VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmaterial	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4

Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend

BEMERKUNGEN: Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2015 von ZDH-Zert, Zertifikats-Nr.: Q1 0203034, gültig bis 02.2025

ERGEBNIS:

Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen.

Bei der wiederkehrenden Überprüfung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen.

Die 1. Überwachung wiederkehrende Überprüfung findet bis **04/2023** statt.

Ort: **Kaiserslautern** **Datum:** **11.04.2022**

Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung

TÜVRheinland® 10196 Industrial Services

Gerhard Brokopp

Anlagen:

Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY
Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet.
Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.

Anlage zum Prüfbericht - Nr. 01 202 241/U – 10 0002
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

Harald Kreß Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestraße 39
D-74909 Meckesheim

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempel-zeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
Harald Kreß		HK1	F
Heiko Hofmann		HK2	F