

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 241/U-10 0002

Name und Anschrift des
Unternehmens:

Harald Kreß
Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
74909 Meckesheim
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5;
EN 764-5, Abs. 6.2.2;
AD 2000 HP0, Abs. 4

Prüfbericht Nr.:

U-10 0002-9

Geltungsbereich:

Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1

Betriebsstätte:

Harald Kreß
Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
D-74909 Meckesheim

Gültigkeit:

April 2022

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 22.04.2010 ausgestellt.)

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach EN ISO 9001:2015,
Zertifikat Nr.: Q1 0203034.

Köln, 10.04.2019

Im Auftrag
Dipl.-Ing. Roman Alexander Meyers



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Regionalbereich Südwest, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Merkurstr. 45, 67663 Kaiserslautern
Tel. +49 631-3545-122, Fax. +49 631-3545-119, e-mail: gerhard.brokopp@de.tuv.com

M-210-D-Rev22

Certificate

System of Transferring the Marking of Materials

Certificate no.: 01 202 241/U-10 0002

Name and address of the
company:

**Harald Kreß
Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
74909 Meckesheim
Germany**

It is hereby certified that the company has furnished proof of fulfilling the quality requirements for transferring the material identification markings during a specific inspection. The company possesses the required processes and equipment and also qualified staff for transferring the marking.

Testing Principles:

**Directive 2014/68/EU, Annex I, Para. 3.1.5;
EN 764-5, Para. 6.2.2;
AD 2000 HP0, Para. 4**

Test Report no.:

U-10 0002-9

Area of Application:

**Transfer of marking of metallic materials with test
certificates DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 and 3.1**

Operations Location:

**Harald Kreß
Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
D-74909 Meckesheim**

Valid until:

04/2022

(First issue of the Certificate: 2010-04-22.)

The company possesses a certified QA-System according to DIN EN ISO 9001:2015,
Certificate No.: Q1 0203034.

Cologne, 2019-04-10

on behalf
Dipl.-Ing. Roman Alexander Meyers



Certification Body for Manufacturer Qualification
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Branch office Südwest, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Merkurstr. 45, 67663 Kaiserslautern
Tel. +49 631-3545-122, Fax. +49 631-3545-119, e-mail: gerhard.brokopp@de.tuv.com

M-210-D-Rev22


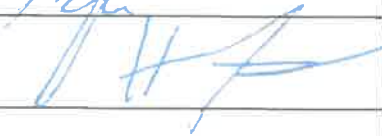
<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> wiederkehrende Überprüfung		Prüfbericht-Nr.: U-10 0002-9
Unternehmen: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Fertigungsstätte: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Baustelle(n) entfällt
PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2, AD 2000 HP0, Abs. 4 Vertrag vom 21.04.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung mit Anlage	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch 2015 Rev.00, Ausgabe 12.2017 <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateriale	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelungsberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN: Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2015 von ZDH-Zert, Zertifikats-Nr.: Q1 0203034, gültig bis 02.2022		
ERGEBNIS: Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen. Bei der wiederkehrenden Überprüfung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die 1. Überwachung findet bis April 2020 statt.		
Ort: Kaiserslautern	Datum: 10.04.2019	Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
Anlagen:		  Gerhard Brokopp
Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.		




Anlage zum Prüfbericht - Nr. 01 202 241/U – 10 0002
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

Harald Kreß Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestraße 39
D-74909 Meckesheim

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempelzeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
Harald Kreß		HK1	F
Heiko Hofmann		HK2	F

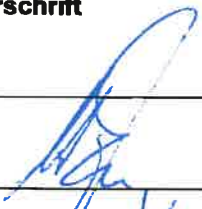

Prüfbericht – U-10 0002-10
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> Regelmäßige Überwachung		Prüfbericht-Nr.: U-10 0002-10
Unternehmen: Harald Kreß Maschinenbau und CNC-Technik GmbH Industriestr. 39 74909 Meckesheim Deutschland	Fertigungsstätte: Harald Kreß Maschinenbau und CNC-Technik GmbH Industriestr. 39 74909 Meckesheim Deutschland	Baustelle(n)
PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5; EN 764-5, Abs. 6.2.2; AD 2000 HP0, Abs. 4, Vertrag vom 21.04.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch 2015 Rev.00, Ausgabe 12.2017 <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateri	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN: Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2015 von ZDH-Zert, Zertifikats-Nr.: Q1 0203034, gültig bis 02.2022		
ERGEBNIS: Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen. Bei der regelmäßigen Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis 04/2021 statt.		
Ort: Kaiserslautern	Datum: 06.05.2020	Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung  Gerhard Brokopp
Anlagen:		
Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.		

Anlage zum Prüfbericht - Nr. 01 202 241/U – 10 0002
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

Harald Kreß Maschinenbau & CNC-Technik GmbH
Industriestraße 39
D-74909 Meckesheim

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempelzeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
Harald Kreß		HK1	F
Heiko Hofmann		HK2	F